

Compresores **Tornillo Lubricado**

NEXT

Acerca de Hitachi Compresores

Durante más de **100 años**, Hitachi ha desarrollado una infraestructura social y tecnológica que hoy son la base para la casi todos los aspectos de la vida Moderna.

Como una de las más antiguas compañías de tecnología y marcas más conocidas en el mundo Hitachi ofrece innovaciones que responden a los desafíos de la Industria con un equipo talentoso y experiencia probada en los mercados Globales, Hitachi es conocido por superar la calidad, e innovación que esperan nuestros clientes, pero hay una razón mayor por la que las organizaciones acuden a Hitachi: "La Fiabilidad de nuestros productos."

No es de extrañar que Hitachi este a la vanguardia en soluciones de aire comprimido, siendo una de las empresas innovadoras y pioneras en tecnología para compresores durante 100 años nos hemos esforzado en ofrecer a nuestros clientes el mejor compresor del mundo a través de su equipo de trabajo sólido y profesional, brindando un servicio postventa en paralelo al desarrollo de productos.

- 1911** Nace el primer Compresor Hitachi, también el primero en Japón.
- 1940** 1er Compresor de tipo recíprocante línea Bebicon.
- 1976** Se apertura la línea de Compresores de Tornillo Lubricado OSP.
- 1980** Es creada la línea de Compresores de Tornillo libre de aceite.
- 1984** Se comienza a fabricar el compresor de tornillo lubricado de una etapa, el más pequeño del mundo en ese momento.
- 1985** Se inicia la producción de los compresores de 22 y 37 KW de dos etapas y los más pequeños del mundo.
- 1993** Se patenta y se fabrica a nivel mundial el primer Compresor de tornillo lubricado con Variador de Velocidad.
- 1995** Nace el primer compresor 100% libre de aceite tipo Scroll de la serie SRL.
- 2003** Se fabrica y se patenta el primer compresor de tipo recíprocante con variado de velocidad.



Hitachi Tree

Identidad Hitachi

INSPIRE THE NEXT

Es una declaración de nuestra visión en que la marca Hitachi seguirá cumpliendo con las expectativas de nuestros clientes y la sociedad en esta era de la información, de los conocimientos y de los consumidores con poder. Este lema expresa nuestro compromiso de seguir inspirando a las próximas generaciones con los últimos productos, sistemas y servicios para lograr una sociedad más vibrante. Es también una expresión de nuestro gran compromiso para afrontar con valentía los nuevos retos que el futuro nos depara: todo lo que viene a continuación.

TECNOLOGÍA

Hitachi ha seguido fiel a su filosofía de contribuir a la sociedad mediante una tecnología innovadora, este espíritu nos motiva para combinar visión, innovación y creatividad al crear nuevas tecnologías, que contribuyen al desarrollo del aire comprimido. Contamos con los expertos y tecnología para diseñar y producir los mejores equipos en este ámbito.

CALIDAD

Ofrecer la mayor calidad ha sido fundamental en la compañía por más de 100 años. No solo describe el trabajo de la compañía, también se distingue en cada uno de sus productos.



Hitachi First Compressor on display at Hitachi Industrial Equipment Systems Co., Ltd. Shimizu-Works.

Inspirando nuevas generaciones

Confiabilidad excepcional y rendimiento superior

Hitachi Hiscrew Next II

Gama cargada de alta tecnología Hitachi. Diseñada para mejorar la productividad y la eficiencia.



SEPARADORES Y FILTRO DE ACEITE

Localizados al exterior para su fácil reemplazo, instalados verticalmente para evitar derrames al momento del cambio. Su fácil reemplazo permite ahorrar tiempo y dinero.

MANÓMETRO Y SENSOR DE ALTA PRESIÓN

Exclusivo de Hitachi Hiscrew, cuenta con un sensor que indica el diferencial de presión entre la entrada y salida de aire en el filtro de aire. Envía directamente una alarma de saturación del filtro de aire evitando sobrecalentamientos y otras fallas.

TANQUE DE ACEITE

De fácil y rápido llenado, misma operación menos litros.

MIRILLA DE ACEITE

De fácil acceso para identificar el nivel de aceite del equipo

FILTRO DE AIRE MÁS GRANDE

El filtro de succión es más grande para poder ingresar la mayor cantidad de aire al sistema.

CONEXIÓN, TUBERÍA

Sistema de tuberías reducido. Fabricadas de cobre, lo que permite menor resistencia y vibración.

BOTÓN DE PARO DE EMERGENCIA

Localizado en la parte frontal del equipo, está diseñado para paros inmediatos y evitar accidentes.

PANTALLA TÁCTIL A COLOR

Mejoramiento significativo de la facilidad de uso, con diversas funciones disponibles y registro de datos operacionales.

FUNCIONES DE COMUNICACIÓN

Función de conexión por Bluetooth, Comunicación Modbus y descarga de datos digitales.

ECOMODE

Activación directa de la versión EcoMode que permite que la presión de corte se reduzca automáticamente para mantenerla lo más baja posible y mejore la eficiencia energética de equipo.

TARJETA DE CONTROL INTELIGENTE CPU

Controlador equipado con un rendimiento óptimo de ahorro de energía y un programa de control altamente confiable. Realiza una operación más cómoda y demuestra la estabilidad

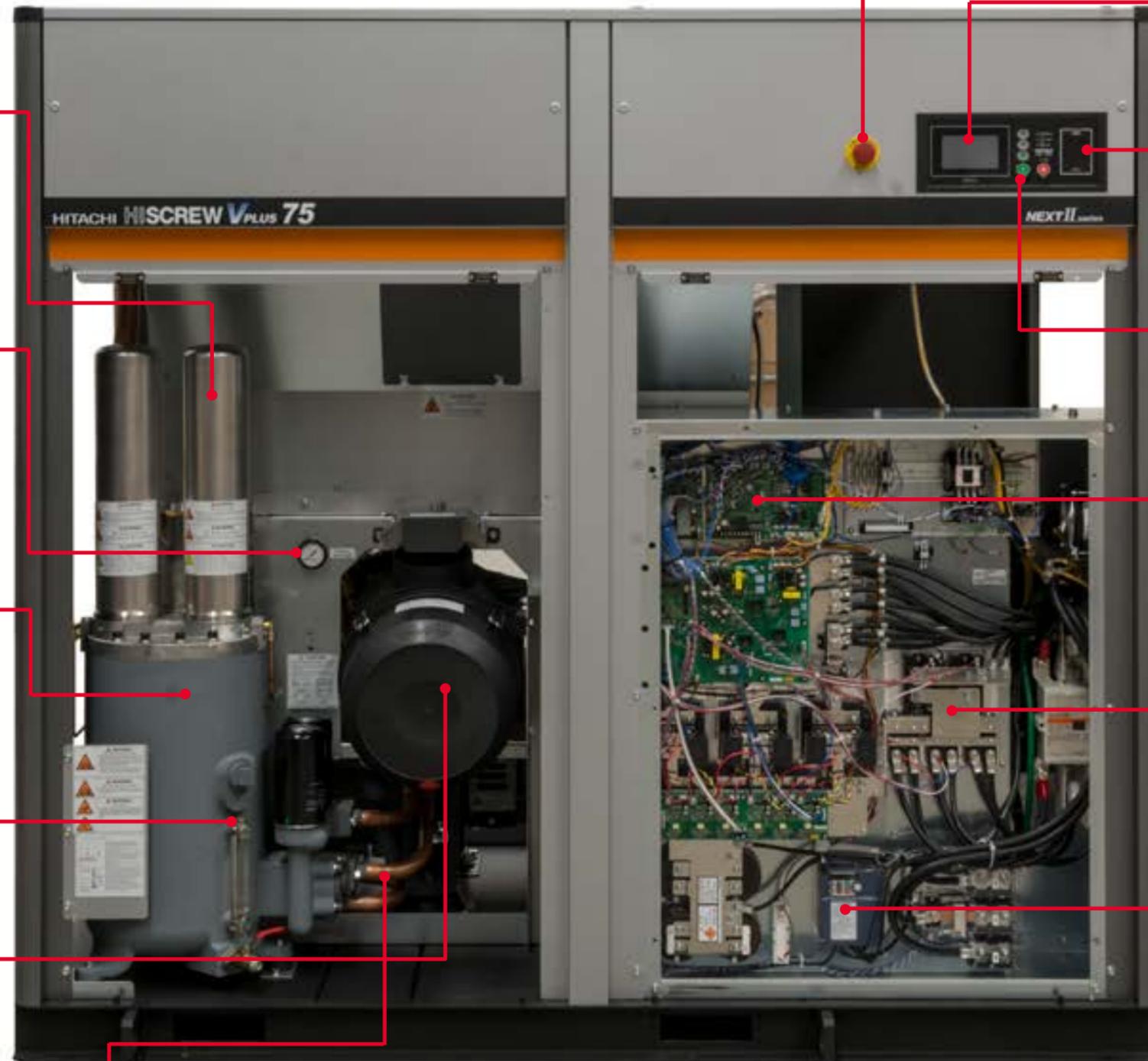
CONTROLADOR DE VELOCIDAD DCBL (CONTROLADOR PARA MOTOR SÍNCRONO DE IMÁN PERMANENTE)

Este es un variador desarrollado conjuntamente con la división de diseño de inversores de Hitachi.

- * Integrado al compresor
- * Diseño de alta fiabilidad como ningún otro en el mundo
- * Diseño confiable con una gran mejora contra el polvo y el calor que es un problema para los inversores que se integran a compresores.

INVERSOR PARA VENTILADOR DE ENFRIAMIENTO

Se adapta a un entorno de instalación amplio y permite operaciones detalladas de ahorro de energía.



Hitachi Air Compressor Product Designed by Hitachi Industrial Equipment Systems Co. Ltd.

Tecnología de alto desempeño



Cuenta con control dual, secuenciando el trabajo de ambos equipos dependiendo de la demanda, reduciendo la corriente de sobretensión.

COMPRESOR DUAL

Este es el nuevo líder en compresores de aire, logra mejoras significativas en comparación con los modelos convencionales en cuanto a rendimiento, confiabilidad y consumo energético.

Compresor equipado con dos unidades de 75Kw, cada una de las cuales opera y es controlada independientemente de la otra. Incluso en el caso de que un módulo falle, el otro módulo puede ser operado independientemente.

Combinación Variable + Fijo (Vdualtype)	Combinación Fijo+ Fijo (Mdualtype)
El ahorro de energía se logra aumentar gracias a la de control combinado V-M del módulo Variable como maestro y el módulo Fijo como esclavo.	En esta combinación, el ahorro energético es gracias al uso del control de capacidad en modo I (control de purga) y el modo P (paro automático) mediante la acción de demora /respaldo.

Panel táctil multifuncional

Fácil de usar

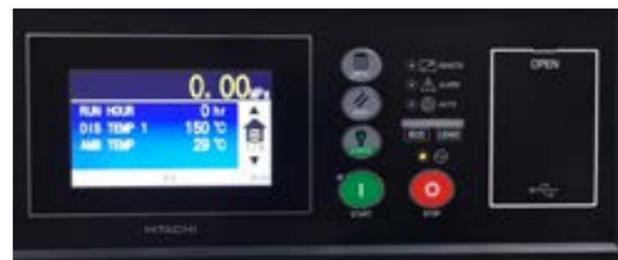
Diseño fácil de usar y pantalla fácil de entender

Equipado con un panel táctil a color que proporciona operación avanzada, función de temporizador semanal, control de ahorro de energía y otras funciones diversas. Además, este panel táctil incorpora funciones de comunicación TI / que incluyen almacenamiento de datos en memoria flash USB, soporte Modbus, monitoreo de compresores de aire y configuración de disponibilidad para dispositivos inteligentes.

Diseño fácil de usar y pantalla fácil de entender. Este panel táctil cuenta con los interruptores de operación básicos; MENU, RESET, E-MODE, START y STOP y en otras funciones operativas se incluye la operación del secador integrado y la operación remota.

El panel táctil muestra y controla la información elemental de funcionamiento, como la presión de la línea, el tiempo de funcionamiento, la temperatura de descarga, la frecuencia (para VPLUS) y el número de horas de carga.

El software te permite *revisar el historial de paros, alarmas y otros estados de configuración*. Cada configuración se puede modificar en el panel táctil tocando los elementos o el teclado numérico; esto mejora la operabilidad en comparación con el modo de configuración convencional. *En caso de anomalía, la lámpara de ALARMA se enciende y los detalles del estado de alarma / apagado se muestran en el panel táctil.*



Optimización e innovación en ahorro de energía

Los ingenieros de Hitachi trabajamos continuamente en crear avances en la técnica de aire comprimido. Nuestros compresores ofrecen 3 funciones mecánicas que generan un ahorro en el consumo de energético.



Ecology Mode (E-MODE)

ECOMODE Reduce automáticamente la presión, reduciendo las fluctuaciones de carga, logrando hasta 3% ahorro energético. Este modo se activa con solo presionar un botón.

IPC (Control de presión Inteligente)

Esta función calcula la presión puntual del uso según el consumo de aire, predice la caída de presión en las tuberías de aire y reduce la presión de descarga en el compresor, para mayor ahorro de energía.

PQ widemode (VPLUS)

Esta función ajusta automáticamente la velocidad máxima de la unidad de compresión, es decir caso de que la presión de descarga disminuya en el rango de entre 0.6MPa y 0.85MPa, la capacidad del aire de descarga se puede aumentar automáticamente ajustando la velocidad de rotación máxima, en comparación con una máquina de velocidad variable convencional, puede operarse en un rango más amplio.

Control total y ahorro eficiente

Hitachi MultiRoller EX

Ahorro energético-Ahorro de trabajo- Multi-funcional
Controla múltiples unidades-la más sofisticada pero amigable tecnología de Hitachi.

Multi Roller Ex coordina la generación y consumo de aire comprimido. El uso de este controlador inteligente evita que se derroche energía, en especial en las etapas de carga parcial. Multi Roller está basado en un software industrial con tecnología japonesa de punta para proteger el equipo, así como para permitir la conexión de redes y la vigilancia remota del estado operativo del sistema.



BENEFICIOS

- ✓ Pantalla táctil y amigable con el usuario
- ✓ Notificación de alarmas y paros
- ✓ Programación inteligente de rotación de compresores
- ✓ Gráficas de consumos y operación
- ✓ Monitoreo remoto de red de compresores
- ✓ Calendarización de operaciones
- ✓ Paros programados

Especificaciones Técnicas

Control de velocidad variable - Tipo refrigerado por aire

Modelo	Potencia		Presión		Rendimiento		Peso	Dimensiones	dBA
	KW	HP	MPa	PSI	m³/min	cfm			
OSP-7.5M6AN2	7.5	10	0.7 - 0.9	102 - 131	1.17 - 0.69	41 - 24	300	860 x 770 x 1,175	53
OSP-11VAN2	11	15	0.7 - 0.9	102 - 131	1.79 - 1.53	63 - 54	360	950 x 780 x 1,250	55
OSP-15VAN2	15	20	0.7 - 0.9	102 - 131	2.40 - 2.04	85 - 72	390	950 x 780 x 1,250	56
OSP-22VAN2	22	30	0.6 - 0.85	87 - 123	4.3 - 3.6	152 - 127	450	1,000 x 1,050 x 1,550	56
OSP-37VAN2	37	50	0.6 - 0.85	87 - 123	7.1 - 6.2	251 - 219	670	1,200 x 1,150 x 1,650	60
OSP-55VAN2	55	75	0.6 - 0.85	87 - 123	10.6 - 9.1	374 - 321	1,230	2,000 x 1,200 x 1,800	64
OSP-75VAN2	75	100	0.6 - 0.85	87 - 123	14 - 12	494 - 424	1,405	2,000 x 1,200 x 1,800	66
OSP-100VAN2	100	135	0.6 - 0.85	87 - 123	19.6 - 16.8	692 - 593	3,000	2,550 x 1,500 x 1,800	72
OSP-150V6ADN2	150	200	0.7 (0.85)	102 (123)	26.5 (23.9)	936 (844)	3,300	2,350 x 1,850 x 1,900	71
OSP-160VAN	160	215	0.7 - 0.85	102 - 123	28 - 26.5	989 - 936	3,860	2,700 x 2,000 x 1,900	79

Control de velocidad variable - Tipo refrigerado por aire

Modelo	Potencia		Presión		Rendimiento		Peso	Dimensiones	dBA
	KW	HP	MPa	PSI	m³/min	cfm			
OSP-22VWN2	22	30	0.6 - 0.85	87 - 123	4.3 - 3.6	152 - 127	420	1,000 x 1,050 x 1,550	56
OSP-37VWN2	37	50	0.6 - 0.85	87 - 123	7.1 - 6.2	251 - 219	620	1,200 x 1,150 x 1,650	60
OSP-55VWN2	55	75	0.6 - 0.85	87 - 123	10.6 - 9.1	374 - 321	1,070	2,000 x 1,200 x 1,800	63
OSP-75VWN2	75	100	0.6 - 0.85	87 - 123	14.0 - 12.0	494 - 424	1,240	2,000 x 1,200 x 1,800	65
OSP-100VWN2	100	135	0.6 - 0.85	87 - 123	19.6 - 16.8	692 - 593	2,900	2,550 x 1,500 x 1,800	69
OSP-150V6WDN2	150	200	0.7 (0.85)	102 (123)	26.5 (23.9)	936 (844)	2,970	2,350 x 1,850 x 1,900	71
OSP-160VWN	160	215	0.7 - 0.85	102 - 123	28.0 - 26.5	989 - 936	3,710	2,700 x 2,000 x 1,900	72

Control de velocidad fija estándar - Tipo refrigerado por aire

Modelo	Potencia		Presión		Rendimiento		Peso	Dimensiones	dBA
	KW	HP	MPa	PSI	m³/min	cfm			
OSP-7.5M6AN2	7.5	10	0.83	120	1.05	37	295	860 x 770 x 1,175	53
OSP-11M6AN2	11	15	0.83	120	1.63	58	355	950 x 780 x 1,250	55
OSP-15M6AN2	15	20	0.83	120	2.15	76	375	950 x 780 x 1,250	56
OSP-22M6AN2	22	30	0.7	102	4.0	141	670	1,000 x 1,050 x 1,550	57
OSP-37M6AN2	37	50	0.7	102	6.7	237	970	1,200 x 1,150 x 1,650	60
OSP-55M6AN2	55	75	0.7	102	10.0	353	1,500	2,000 x 1,200 x 1,800	65
OSP-75M6AN2	75	100	0.7	102	13.2	466	1,755	2,000 x 1,200 x 1,800	67
OSP-100M6AN2	100	135	0.7	102	19.6	692	2,900	2,550 x 1,500 x 1,800	72
OSP-150M6ADN2	150	200	0.7	102	26.5	936	3,650	2,350 x 1,850 x 1,900	73

Control de velocidad variable - Tipo refrigerado por agua

Modelo	Potencia		Presión		Rendimiento		Peso	Dimensiones	dBA
	KW	HP	MPa	PSI	m³/min	cfm			
OSP-22M6WN2	22	30	0.7	102	4.0	141	630	1,000 x 1,050 x 1,550	57
OSP-37M6WN2	37	50	0.7	102	6.7	237	910	1,200 x 1,150 x 1,650	60
OSP-55M6WN2	55	75	0.7	102	10.0	353	1,340	2,000 x 1,200 x 1,800	64
OSP-75M6WN2	75	100	0.7	102	13.2	466	1,590	2,000 x 1,200 x 1,800	66
OSP-100M6WLN2	100	135	0.7	102	19.6	692	2,800	2,550 x 1,500 x 1,800	69
OSP-150M6WDN2	150	200	0.7	102	26.5	936	3,320	2,350 x 1,850 x 1,900	73

* El secador de aire incorporado está disponible entre 10HP y 100HP.



Hitachi y Sullair

Cuando Sullair se convirtió en una empresa de Hitachi Group Company en julio de 2017, dos titanes entre fabricantes de compresores unieron sus fuerzas, brindando a los clientes más soluciones para satisfacer sus necesidades de aire comprimido.

Desde 1965 Sullair ha sido reconocido mundialmente como innovador y líder en tecnología de compresión de tornillo rotativo y de vacío.

Combinando a la fecha más de 100 años de experiencia en ingeniería de compresores Hitachi y la experiencia dedicada en ventas, servicio y distribución de sullair, presentamos la serie DSP de compresores de tornillo libre de aceite.

La serie DSP representa lo mejor de más de 50 años de experiencia y conocimiento en compresores de tornillo libre de aceite de Hitachi

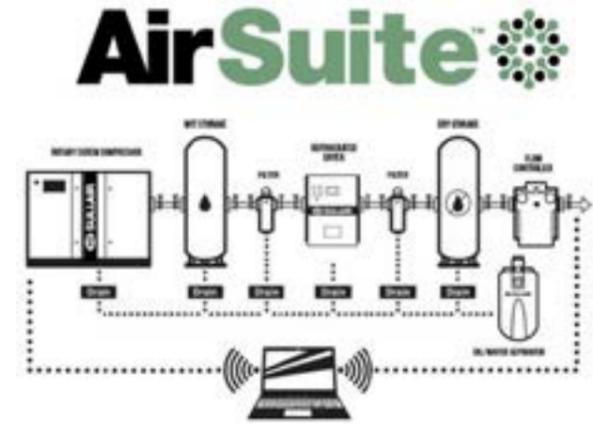


CONFIABILIDAD

DURABILIDAD

RENDIMIENTO

Estos son los pilares que definen la calidad de las soluciones de aire comprimido de Sullair. Es una promesa que mantenemos con cada máquina que producimos



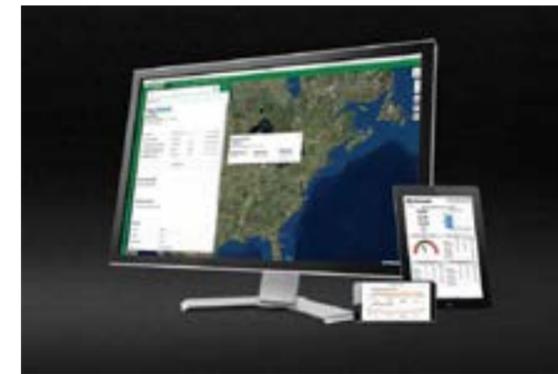
AirSuite

VISTA 360 ° DE TODO SU SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO: AYUDANDO A TOMAR DECISIONES CONDUCTIDAS POR DATOS

Incluido con una auditoría completa del aire del sistema, AirSuite proporciona un análisis de todo su sistema de aire comprimido a través de informes fáciles de leer, lo que le ayuda a tomar las decisiones correctas para su operación.

Soluciones para ayudar a reducir:

- Costos de mantenimiento hasta 60% *
- Costos eléctricos hasta 50% *
- Simulaciones que muestran el impacto de cambiar compresores
- Informes detallados



Monitoreo Remoto AirLinX®

Con el sistema de monitoreo remoto AirLinX® puede registrar los parámetros del compresor de aire en tiempo real y observar el rendimiento de la máquina a través de un tablero simple y fácil de leer en tu móvil o computadora AirLinX® también le alerta sobre todas las averías y paradas no programadas.

Esto puede ayudar a que mejore la fiabilidad del sistema y proteja su inversión.

Beneficios:

- Advertencias preventivas
- Mantenimiento preventivo
- Compresor en tiempo real de salud
- Seguimiento de activos
- Mensajes de texto / alertas por correo electrónico



Valvula Espiral

La tecnología de válvula espiral electrónica Sullair es un método de control de capacidad variable para administrar de manera eficiente los cambios en la demanda del compresor, reduciendo la cantidad de aire comprimido. Además, la tecnología de la válvula espiral electrónica aumenta la vida útil del equipo al reducir las cargas de los rodamientos debido a las demandas de flujo variable



Air System Management

¡Los controladores Sullair FlowLogic™ ayudan a entregar lo requerido flujo y presión al menor costo posible!

El controlador proporciona un suministro de aire con la presión óptima requerida, eliminando las fluctuaciones.

Ventajas de FlowLogic

- Ayuda a reducir el efecto de fugas de aire comprimido.
- Ayuda a reducir la cantidad de compresores necesarios
- Ayuda a reducir los costos de mantenimiento.

Modelo	Motor		Presión	dBA	Rendimiento	Montado	
	KW	HP	PSIG		ACFM	Tanque	Tanque c/ secador
ST410	4	5	150	66	16	●	●
ST510	5	7,5	150	67	26,5	●	●
ST709	7,5	10	125	68	35,5	●	●
ST712	7,5	10	175	68	30,1	●	●
ST1109	11	15	125	69	63,5	●	●
ST1112	11	15	175	69	46,5	●	●
ST1509	15	20	125	70	80,1	●	●
ST1512	15	20	175	70	62	●	●
ST3008	30	40	115	80	160		
ST4509	45	60	125	82	278		

LS SERIES

Modelo	Motor		100 PSI	110 PSI	125 PSI	150 PSI	175 PSI	200 PSI
	KW	HP	ACFM	ACFM	ACFM	ACFM	ACFM	ACFM
LS90	90	125	-	634	594	523	469	-
LS90S	90	125	-	634	594	523	469	-
LS90V	90	125	-	625	594	512	459	-
LS110	110	150	-	763	702	622	568	-
LS110S	110	150	-	763	702	622	568	-
LS110V	110	150	-	743	702	617	559	-
LS160	160	200	1030	1001	950	836	-	734
LS160S	160	200	1030	1001	950	836	-	734
LS160V	160	200	1027	1002	946	833	-	729

acfm measured in accordance with ISO1217, Annex C



SINGLE STAGE

60Hz Motor LS-255	Motor		Constant Speed Drive Full-Load Capacity*			
	KW	HP	100 psi ACFM	125 psi ACFM	150 psi ACFM	10 bar m³/min
LS-255-250	186	250	1218	1075	-	-
LS-255-300	224	300	1480	1330	-	-
LS-255-350	261	350	1615	1460	-	-

60Hz Motor VCC-255	Motor		Constant Speed Drive with Variable Capacity Control Full-Load Capacity*		
	KW	HP	100 psi ACFM	125 psi ACFM	150 psi ACFM
VCC-255-250	186	250	1218	1075	-
VCC-255-300	224	300	1480	1330	-
VCC-255-350	261	350	1615	1460	-

60Hz Motor V-2505	Motor		Variable Speed Drive Full-Load Capacity with Variable Capacity Control*		
	KW	HP	100 psi ACFM	125 psi ACFM	150 psi ACFM
LS-255-250	186	250	1195	1085	-
LS-255-300	224	300	1400	1305	-
LS-255-350	261	350	1580	1435	-

TWO STAGE

60Hz Motor Two-stage	Motor		Constant Speed Drive Full-Load Capacity*			
	KW	HP	100 psi ACFM	125 psi ACFM	150 psi ACFM	175 psi m³/min
TS-20-100	75	100	575	500	-	-
TS-20-125	93	125	680	615	575	500
TS-20-150	112	150	826	763	680	616
TS-20-200	149	200	1051	960	868	820
TS-20-250	186	250	1200	1132	1035	960
TS-32-200	149	200	1105	-	-	-
TS-32-250	186	250	1335	1240	1100	-
TS-32-300	224	300	1640	1440	1330	1240
TS-32-350	261	350	1875	1733	1575	1440
TS-32S-400	298	400	2220	1943	1681	-
TS-32S-450	336	450	2350	2135	1943	-
TS-32S-500	373	500	2530	2350	2220	-
TS-32S-600	447	600	3000	2700	2530	-

60Hz Motor Two-stage	Motor		Variable Speed Drive Full-Load Capacity*			
	KW	HP	100 psi ACFM	125 psi ACFM	150 psi ACFM	175 psi m³/min
V-200TS-100	75	100	550	495	-	-
V-200TS-125	93	125	680	606	550	550
V-200TS-150	112	150	800	720	653	653
V-200TS-200	149	200	1000	918	815	815
V-320TS-200	149	200	1110	945	-	-
V-320TS-250	186	250	1300	1180	1050	1050
V-320TS-300	224	300	1550	1400	1250	1250
V-320TS-350	261	350	1800	1645	1480	1480
V-320TS-400	298	400	2075	1870	1695	1695
V-320TS-450	336	450	2310	2100	1900	1900



Piezas originales para una operación a largo plazo



CICLO DE OVERHAUL DE 8 AÑOS

El rodamiento de gran capacidad de carga y el sistema de alto nivel de filtrado aseguran el ciclo de mantenimiento mayor sea de 8 años (basado en 6,000 horas de operación anuales o menos).



NUEVO ACEITE SINTÉTICO HISCREW OIL NEXT

Se ha desarrollado una nueva fórmula con el objetivo de mantener la confiabilidad con mayor temperatura ambiente. El ciclo de reemplazo del aceite es de 2 años (basado en 6,000 horas de operación anuales o menos).



ACCESORIO FILTRANTE COMO ESTÁNDAR

El filtro se monta en la entrada de aire del compresor de manera estándar. El panel táctil muestra la indicación de mantenimiento.



FILTRO DE ENTRADA DE AIRE

El filtro de tipo cartucho se usa para un reemplazo fácil. El método de separación inercial en dos etapas y medios especiales. Se ha diseñado así para mejorar la eficiencia de la filtración. Se puede acceder al filtro de entrada de aire abriendo la puerta frontal lo que facilita el mantenimiento. *(El ciclo de reemplazo es de 1 año o 6,000 horas de operación, lo que ocurra primero)*



ELEMENTO SEPARADOR DE ACEITE

Es fácil de retirar por su boquilla en roscable, permitiendo un mantenimiento limpio y fácil. Usando un gran elemento separador de aceite, se logra la filtración correcta y segura para operar. Brinda un alto rendimiento de separación.

Compromiso total y permanente a tu servicio

Los servicios de mantenimiento son esenciales para una maquinaria eficiente. Adicionalmente a productos independientes, proveemos sistemas completos para brindar a nuestros clientes un servicio total.

INSPECCIÓN PERIÓDICA.

Cubrimos todos los aspectos de su sistema a detalle, para que nuestros clientes puedan utilizar sus equipos con confianza. Detectamos el deterioro por antigüedad, reducimos los costos de mantenimiento y ayudamos a prevenir accidentes.

SUMINISTRO DE REFACCIONES.

Las refacciones necesarias para los servicios de mantenimiento son suministradas con rapidez y confianza desde nuestra red de distribuidores los cuales son soportados por nuestro almacén local de consumibles y partes de repuesto.

AHORRO DE ENERGÍA

Cuando se renueva un equipo, es importante tener un plan que incorpore el ahorro de energía. Basados en nuestra experiencia, proponemos la sustitución de equipos obsoletos por equipos que promuevan la disminución de costos a través del ahorro de energía.



MEDICIÓN Y DIAGNÓSTICO.

Diagnosticamos en su sistema los equipos y accesorios externos tales desde tuberías hasta el equipo final. Investigamos los problemas y proponemos ahorros de energía.

INVESTIGACIÓN. Sobre el equipo en uso
MEDICIÓN Y DIAGNÓSTICO. Se implementan medidas basadas en los resultados de la investigación.
PROPUESTA. Se analizan los resultados y se proponen productos óptimos.
APLICACIÓN. Instalación de los equipos seleccionados
MANTENIMIENTO. Servicios urgentes, programados, periódicos y re-acondicionamientos.

PROGRAMA DE GARANTÍA EXTENDIDA

El programa de garantía extendida proporciona una protección completa para los compresores de aire de tornillo rotativo lubricado.

Este programa se distingue por cubrir todos los componentes principales de los nuevos compresores de aire.

GARANTÍA DIAMOND

Cobertura de 10 años para unidad compresora de Sullair.

GARANTÍA TITANUM

Cobertura de 6 años para motor principal, post-enfriador, enfriador de lubricante, tanque separador, controlador de velocidad variable.



**Hitachi Industrial
Equipment Mexico, S.A. de C.V.**

Paseo de la Altiplanicie No.11, "Torre Wolken" Piso 2
Col. Villas de Irapuato C.P. 36670 Irapuato, Gto, Mex.

Tel. +52 (462) 635-7251

www.hitachi-hiemex.mx

Síguenos en:  